

## Sikadur®-52 Injection, tipo N e LP

Resina epossidica a bassa viscosità per iniezioni

### Indicazioni generali

#### Descrizione

Resina per iniezioni a 2 componenti, esente da solventi, liquida e a bassa viscosità, a base di resine epossidiche altamente resistenti.

*Tipo N (pot life normale):* utilizzato con temperature del substrato tra i +5°C e i +30°C.

*Tipo LP (pot life lungo):* utilizzato con temperature del substrato tra i +25°C e i +40°C.

#### Campi di impiego

Come resina per iniezioni, con ottima adesione su calcestruzzo, malta, pietra, acciaio, legno. Sikadur®-52 Injection tipo N e LP sono utilizzati per riempire vuoti e fessure in strutture di ingegneria civile, industriale e residenziale come:

- Ponti, gallerie, bacini di contenimento;
- Pilastrini e pali, travi, traverse e muri;
- Piastre per pavimenti e soffitti.

La resina, inoltre, forma un'effettiva barriera nei confronti delle infiltrazioni dell'acqua e delle sostanze che favoriscono la corrosione delle parti metalliche, oltre a legare strutturalmente le sezioni di calcestruzzo.

#### Vantaggi

- Non contiene solventi
- Applicabile su substrati umidi e asciutti
- Applicabile anche a basse temperature
- Due tipologie per le diverse condizioni climatiche di applicazione (tipo N e LP)
- Indurimento senza ritiro
- Possiede forti resistenze meccaniche
- Duro, ma non fragile
- Bassa viscosità
- Iniettabile con pompe per monocomponenti

### Caratteristiche tecniche

#### Colore

miscela: giallo-bruno; comp. A. trasparente; comp. B: bruno

#### Confezioni

conf. da 1 kg (A+B); in scatole da 10 confezioni.

#### Conservazione

negli imballi originali non aperti e all'asciutto, a temperature di stoccaggio tra +5°C e +30°C: 24 mesi dalla data di produzione

## Dati tecnici

**Base chimica** resina epossidica bicomponente modificata, senza solventi

<b>Densità (a 20°C)</b>	comp. A	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
	comp. B	1,0 kg/dm <sup>3</sup>
	comp. A+B (miscelati 2:1)	1,1 kg/dm <sup>3</sup>

### Viscosità

Temperatura	Tipo N*	Tipo LP*
+ 10° C	≈ 1200 mPa · S	–
+ 20° C	≈ 430 mPa · S	≈ 330 mPa · S
+ 30° C	≈ 220 mPa · S	≈ 150 mPa · S
+ 40° C	–	≈ 95 mPa · S

\* rapporto di miscelazione A:B = 2:1

**Coefficiente di espansione termica** secondo EN ISO 1770:  
*Tipo N:* 89 x 10<sup>-6</sup> per °C (-20°C fino a +40°C)  
*Tipo LP:* 94 x 10<sup>-6</sup> per °C (-20°C fino a +40°C)

**Resistenza meccanica a compressione** secondo ASTM D695-96:  
*Tipo N:* 52 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=23°C)  
*Tipo LP:* 34 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=30°C)

**Resistenza meccanica a flessione** secondo DIN 53452:  
*Tipo N:* 61 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=23°C)  
*Tipo LP:* 41 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=30°C)

**Resistenza a trazione** secondo ISO 527:  
*Tipo N:* 37 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=23°C)  
*Tipo LP:* 24 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=30°C)

**Adesione al calcestruzzo** > 4 N/mm<sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo) (dopo 7 gg, T=23°C)

**Modulo elastico** secondo DIN 53452:  
*Tipo N:* 1800 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=23°C)  
*Tipo LP:* 1100 N/mm<sup>2</sup> (dopo 7 gg, T=30°C)

**Consumo - resa** 1 kg di Sikadur®-52 Injection tipo N o LP rende circa un litro di resina per iniezione

**Temperatura del substrato**  
*Tipo N:* +5°C min / +30°C max  
*Tipo LP:* +25°C min / +40°C max

**Umidità del substrato** asciutto o umido (assenza di acqua stagnante)

### Pot Life (max open time)

Temperatura	Tipo N*	Tipo LP*
+ 5° C	≈ 120 min	–
+ 10° C	≈ 80 min	–
+ 20° C	≈ 25 min	≈ 70 min
+ 30° C	≈ 10 min	≈ 30 min
+ 40° C	–	≈ 10 min

\* 1 kg di resina

## Condizioni di applicazione

**Rapporto di miscelazione** *Tipo N e Tipo LP:* A:B = 2:1 (in peso ed in volume)

**Tempo di miscelazione** Aggiungere il componente B al componente A. Miscelare con un mixer elettrico a bassa velocità (max. 250 250 giri/min.) per almeno tre minuti, evitando di inglobare aria.

**Modalità di impiego** *Preparazione del substrato*  
Pulito e sano, esente da grasso ed olio, da vecchie pitture e da trattamenti superficiali.

*Pretrattamento per una buona adesione*

Calcestruzzo, malta, pietra: sabbicare, lavare ad alta pressione, smerigliare, scalpellare. Soffiare con aria compressa le fessure per rimuovere i residui di polvere.

*Fessure in superfici orizzontali*

Saturare più volte utilizzando un pennello o colando direttamente per gravità Sikadur®-52 Injection tipo N o LP tra due cordoli di contenimento realizzati, ad esempio, con i sigillanti Sikaflex®. Fessure passanti in solette devono essere preventivamente sigillate all'intradosso con malte epossidiche Sikadur® o malte cementizie Sika.

*Fessure in superfici verticali*

Una volta miscelato, Sikadur®-52 Injection tipo N o LP può essere iniettato a pressione nelle fessure utilizzando una pompa per monocomponenti, come ad esempio l'Aliva AL-1200, AL-1250 o pompe simili. Posizionare i tubicini di ingresso della resina lungo la fessura ad una distanza di circa 25 cm l'uno dall'altro utilizzando lo stucco epossidico Sikadur®-31; sigillare esternamente la fessura con Sikadur®-31 per evitare la fuoriuscita della resina liquida durante l'iniezione. Iniettare dal basso verso l'alto; non appena la resina fuoriesce dal tubo superiore, continuare l'iniezione da quest'ultimo, dopo aver sigillato quello inferiore. Terminato il processo di polimerizzazione, i tubi d'ingresso della resina e la sigillatura superficiale possono essere rimossi.

*Pulizia degli attrezzi*

Pulire subito gli attrezzi da lavoro con Colma Pulitore. Lavare le mani ed altre parti cutanee a fondo con acqua calda e sapone. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente.

**Avvertenze** Larghezza massima delle fessure da iniettare: 5 mm  
Non utilizzare il prodotto per iniettare in presenza di acqua  
Tutti i dati contenuti in questa scheda tecnica sono ricavati da test in laboratorio: alcuni valori possono subire variazioni non dipendenti dal nostro controllo.

## Norme di sicurezza

**Precauzioni** Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

**Ecologia** Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

**Note legali** I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.

**Sika Italia S.p.A**  
Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119  
**Stabilimento di Como:**  
Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)  
www.sika.it - info@sika.it


**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV**  
**UNI EN ISO 9001:2008**

**Sede Certificata: Stabilimento di Como**  
**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV**  
**UNI EN ISO 14001:2004**