

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikadur®-31 CF Rapid

ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE TIXOTROPICO



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikadur®-31 CF Rapid è una malta epossidica bicomponente, contenente aggregati speciali, per incollaggi e riparazioni strutturali, tollera l'umidità, è tixotropica a consistenza di stucco morbido, adatta per applicazioni tra i +5°C e +20°C.

IMPIEGHI

Sikadur®-31 CF Rapid può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Come adesivo e malta strutturale per:

- Elementi in calcestruzzo;
- Pietre naturali dure;
- Ceramica, fibro-cemento;
- Malte, mattoni, murature;
- Acciaio e alluminio;
- Legno;
- Poliestere, resine epossidiche;
- Vetro.

Come adesivo e malta da riparazione per:

- Angoli e spigoli;
- Buchi, riempimento di vuoti;
- Per uso verticale e sopra-testa

Come riempimento di giunti e crepe:

- Riparazione di spigoli e angoli di giunti e crepe;

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

Sikadur®-31 CF Rapid offre i seguenti vantaggi:

- Facilità di miscelazione ed applicazione;
- Ottima adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione;
- Adesivo ad alta resistenza;
- Tixotropico, non cola in applicazioni verticali o sopra-testa;
- Indurisce senza ritiro volumetrico;
- Differente colorazione dei componenti (per controllare la miscelazione);
- Non necessita di primer
- Elevate resistenze meccaniche iniziali e finali;
- Buona resistenza all'abrasione
- Impermeabile ai liquidi e al vapore acqueo
- Buona resistenza chimica

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Adesivo epossidico strutturale provvisto di marcatura CE secondo la EN 1504-4: 2004

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica	
Imballaggio	6 kg (A+B)	Imballi predosati pallet da 480 kg (80 x 6 kg)
Colore	Componente A: bianco Componente B: grigio scuro Componenti A+B miscelati: grigio calcestruzzo	
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione	

Condizioni di immagazzinamento Immagazzinare negli imballi originali non aperti né danneggiati, all'asciutto e a temperature tra +5°C e +30°C. Proteggere da insolazione diretta.

Densità 1.94 ± 0.1 kg/l (parti A+B miscelate) (a +23 °C)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento		(DIN EN 196)
		+5 °C	+20 °C	
	1 giorno	~38 N/mm ²	~57 N/mm ²	
	3 giorni	~58 N/mm ²	~63 N/mm ²	
	7 giorni	~63 N/mm ²	~74 N/mm ²	

Modulo di elasticità a compressione ~6 000 N/mm² (14 giorni a +20 °C) (ASTM D 695)

Resistenza a flessione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento		(DIN EN 196)
		+5 °C	+20 °C	
	1 giorno	~14 N/mm ²	~26 N/mm ²	
	3 giorni	~21 N/mm ²	~28 N/mm ²	
	7 giorni	~26 N/mm ²	~30 N/mm ²	

Resistenza a trazione	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento		(ISO 527)
		+5 °C	+20 °C	
	1 giorno	~6 N/mm ²	~16 N/mm ²	
	3 giorni	~18 N/mm ²	~17 N/mm ²	
	7 giorni	~18 N/mm ²	~19 N/mm ²	

Modulo di elasticità a trazione ~5 500 N/mm² (14 giorni a +20 °C) (ISO 527)

Allungamento a rottura 0.5 ± 0.1 % (7 giorni a +20 °C) (ISO 527)

Ritiro Indurisce senza ritiro

Adesione per trazione	Tempo di indurimento	Substrato	Temper. di indurimento	Resistenza di adesione	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 giorno	Calcestruzzo asciutto	+20 °C	> 4 N/mm ² *	
	1 giorno	Calcestruzzo umido	+20 °C	> 4 N/mm ² *	
	1 giorno	Acciaio	+10 °C	~8 N/mm ²	
	3 giorni	Acciaio	+5 °C	~12 N/mm ²	
	3 giorni	Acciaio	+10 °C	~13 N/mm ²	
	3 giorni	Acciaio	+20 °C	~15 N/mm ²	

*100% rottura del calcestruzzo.

Coefficiente di dilatazione termica 6.1 x 10⁻⁵ per °C (Intervallo di temperatura da +23 °C a +60 °C) (EN 1770)

Temperatura di distorsione a caldo	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento	HDT	(ISO 75)
	7 giorni	+23 °C	+49 °C	

(spessore 10 mm)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione Componente A : componente B = 2 : 1 in peso o volume

Consumo ~ 1.94 kg/m² per mm di spessore.

Spessore strato	30 mm max Se si usa più di una confezione usare l'una dopo l'altra. Non miscelare una confezione se la precedente non è stata ancora finita per evitare di ridurre il tempo di lavorabilità.		
Tixotropia	Su superfici verticali il prodotto non cola se applicato fino a 15 mm di spessore.		(EN 1799)
Temperatura del prodotto	+5 °C min. / +20 °C max.		
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +20 °C max.		
Punto di rugiada	Attenzione alla condensa! La temperatura del sottofondo durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +20 °C max.		
Contenuto di umidità del substrato / supporto	Se applicato a impasto di calcestruzzo umido opaco (senza velo di acqua), spazzolare bene l'adesivo sul sottofondo.		
Tempo aperto	Temperatura	Potlife*	Tempo aperto (EN ISO 9514)
	+5 °C	~ 60 minuti	—
	+10 °C	~ 55 minuti	—
	+20 °C	~ 45 minuti	~ 45 minuti
	*200 g Il potlife inizia quando la resina e l'induritore sono miscelati. Diminuisce ad alte temperature e aumenta alle basse. Diminuisce all'aumentare della quantità miscelata. Per allungare la lavorabilità alle alte temperature dividere la quantità miscelata in porzioni. Un altro metodo è raffreddare i componenti A e B prima di mescolarli (non sotto i 5°C).		

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

QUALITA' DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

Malta e calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 28 gg (in funzione dei minimi requisiti di resistenza).

Verificare la resistenza del substrato (calcestruzzo, muratura, pietra naturale).

La superficie del sottofondo (per tutti i tipi) deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti come sporco, olio, grasso, trattamenti superficiali esistenti, rivestimenti, ecc..

Le superfici in acciaio devono essere private della ruggine con sabbiatura Sa 2,5 o trattamento similare.

Il sottofondo deve essere in buone condizioni e tutte le parti poco aderenti devono essere rimosse.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Calcestruzzo, malta, pietra e mattoni: il sottofondo deve essere in buone condizioni, asciutto, pulito e privo di lattime, ghiaccio, velo d'acqua, grasso, olio, vecchi trattamenti superficiali o rivestimenti e tutte le parti poco aderenti o friabili devono essere rimosse per ottenere una superficie priva di lattime e contaminanti e a tessitura aperta.

Acciaio: deve essere pulito e preparato completamente fino ad un'accettabile qualità, ad esempio mediante sabbiatura.

MISCELAZIONE

Aggiungere il componente B al componente A della singola confezione e miscelare per almeno 3 minuti mediante l'apposito agitatore montato su di un trapano a bassa velocità (max 300 giri/minuto) fino a perfetta omogeneizzazione: (tonalità uniforme senza striature nere o bianche) si otterrà una pasta morbida di colore grigio chiaro. Evitare di inglobare troppa aria durante la miscelazione. Travasare la miscela in un contenitore vuoto e rimescolare lentamente per un altro minuto a bassa velocità per minimizzare l'inglobamento d'aria.

Prima di miscelare una nuova confezione assicurarsi di aver finito la precedente onde non perdere tempo prezioso di vita utile della miscela.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Per applicazioni in spessore sottile stendere l'adesivo miscelato sulla superficie preparata, mediante spatola, frattazzo, spatola dentata, (o con le mani protette da guanti). Se utilizzato come malta da riparazione usare tavole per dare la forma desiderata. Se usato per incollare profili metallici su superfici verticali, sostenere e pressare uniformemente usando puntelli per almeno 12 ore, in funzione dello spessore applicato (non più di 5 mm) e della temperatura ambiente. Una volta indurito testare l'avvenuta adesione con leggeri colpi di martello

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo pulitore immediatamente dopo l'uso. La resina indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

LIMITAZIONI

Le resine Sikadur® sono appositamente formulate per avere una bassa deformazione qualora sottoposte a carico permanente. Tuttavia a causa del tipico comportamento di deformazione di tutti i polimeri sotto carico, nel caso si prevedesse un'elevata sollecitazione di questo tipo per lungo tempo si dovrà tenere in conto una deformazione della resina. In linea generale il carico massimo consentito per tempi molto lunghi dovrebbe essere inferiore al 20-25% del carico di rottura.

Un ingegnere strutturista deve essere consultato per i dovuti calcoli per ogni specifico progetto.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6

20068 Peschiera Borromeo (MI)

Phone: +39 02 54778 111

Fax: +39 02 54778 119

info@sika.it

www.sika.it



Sikadur-31CFRapid_it_IT_(12-2016)_1_1.pdf

Scheda Dati Prodotto

Sikadur®-31 CF Rapid

dicembre 2016, Version 01.01

020204030010000043