



DATI TECNICI

Campo di funzionamento: da 0,9 a 7,2 m³/h con prevalenza fino a 86 mt.
Liquido pompato: pulito, senza corpi solidi o abrasivi, non aggressivo.
Presenza max di sabbia nell'acqua: 50 gr/m³
Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +40°C
Profondità massima di immersione: 20 metri
Grado di protezione del motore: IP 68
Classe di protezione del motore: F
Installazione: fissa o portatile in posizione verticale o orizzontale.
Funzionamento: manuale o automatica (in continuo con pompa totalmente immersa)
Diametro bocca di mandata: 1"1/4 GAS
Diametro massimo della pompa: 138 mm

APPLICAZIONI

Le elettropompe PULSAR trovano impiego in impianti di sollevamento di acque limpide da pozzi, serbatoi di prima raccolta o cisterne, pozzi romani o corsi d'acqua e sono idonee per la distribuzione dell'acqua in pressione in impianti domestici, piccola agricoltura, irrigazioni a pioggia di giardini e orti. La pompa, particolarmente silenziosa, impiegata all'interno di pozzi o vasche evita tutti i problemi legati all'aspirazione e al disinnescamento.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Pompa pluristadio monoblocco sommersa con la parte idraulica sotto il motore il cui raffreddamento è assicurato dal liquido pompato. Giranti, diffusori, filtro e coppa olio in materiale termoplastico antiabrasione. Camicia esterna, camicia statore, testata superiore con manicotto e anello di chiusura in acciaio AISI 304. Supporto cuscinetto superiore e inferiore in ottone stampato antidezincificazione. Estensione albero rotore in AISI 304. Elastomeri in NBR. Viterie in acciaio inox. Doppia tenuta meccanica con interposta camera d'olio, in ceramica/carbone lato motore e carburo di silicio/carburo di silicio lato pompa. Il sistema di tenuta applicato garantisce la tenuta stagna del motore e il buon funzionamento della tenuta meccanica anche in caso di breve funzionamento a secco.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Di tipo sommergibile asincrono a servizio continuo. Statore inserito in un involucro ermetico in acciaio inossidabile AISI 304 e coperto da una calotta che racchiude cablaggi e condensatore. Rotore montato su cuscinetti a sfere sovradimensionati per garantire silenziosità e durata. Protezione termoamperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase. Per la protezione del motore trifase è consigliabile l'uso di telesalvamotori in accordo delle norme vigenti. Costruzione secondo normative CEI 2-3 e CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Grado di protezione del motore: IP 68

Classe di isolamento: F

Tensioni di serie: Monofase 220/240V - 50 Hz
 Trifase 400V - 50 Hz

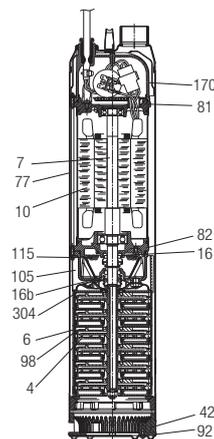
Cavi di serie: 20 mt cavo tipo H07 RN-F completo di spina SCHUKO CEE 7-VII-UNEL 47166-68 per la versione monofase.

Le versioni monofase possono essere fornite con o senza galleggianti per il funzionamento automatico.

MATERIALI

| N° | PARTICOLARI* | MATERIALI |
|---------|-------------------------------------|--|
| 4* | GIRANTE | TECNPOLIMERO |
| 6* | DIFFUSORE | TECNPOLIMERO |
| 7* | ALBERO CON ROTORE | AISI 304 (Parte a contatto con il liquido pompato) |
| 10* | CASSA MOTORE CON STATORE AVVOLTO | AISI 304 |
| 16* | TENUTA MECCANICA COMPLETA SUPERIORE | NBR/CERAMICA/CARBONE |
| 16b | TENUTA MECCANICA COMPLETA INFERIORE | NBR/SILICIO/CARBONE |
| 42* | FILTRO ASPIRAZIONE | TECNPOLIMERO |
| 77* | CAMICIA ESTERNA | AISI 304 |
| 81* | SUPPORTO CUSCINETTO SUPERIORE | OTTONE STAMPATO |
| 82* | SUPPORTO CUSCINETTO INFERIORE | OTTONE STAMPATO |
| 92* | COPERCHIO PER FILTRO | AISI 304 |
| 98* | SCATOLA DIFFUSORE | TECNPOLIMERO |
| 105*115 | COPPA OLIO | TECNPOLIMERO |
| 170* | LIQUIDO LUBRIFICAZIONE TENUTA | OLIO ESSO MARCOL 172 |
| 304* | CALOTTA VANO CABLAGGI | TECNPOLIMERO |
| | DISCO POSTERIORE | TECNPOLIMERO |

*a contatto con il liquido pompato

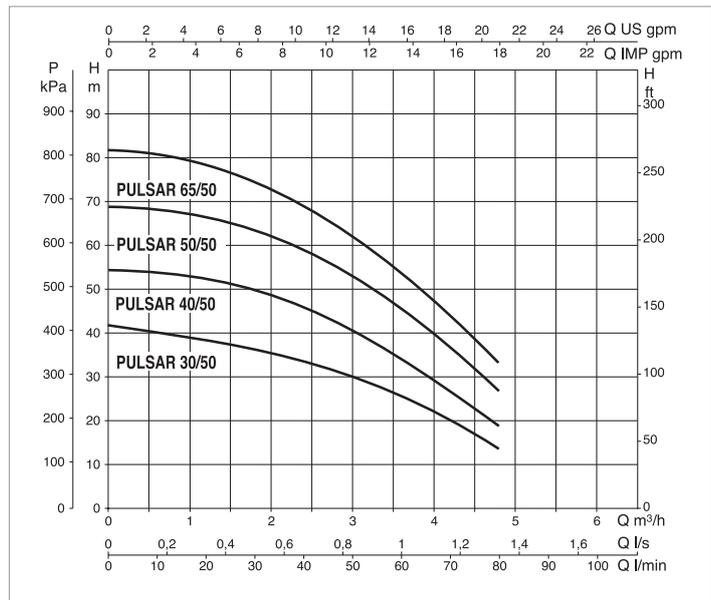
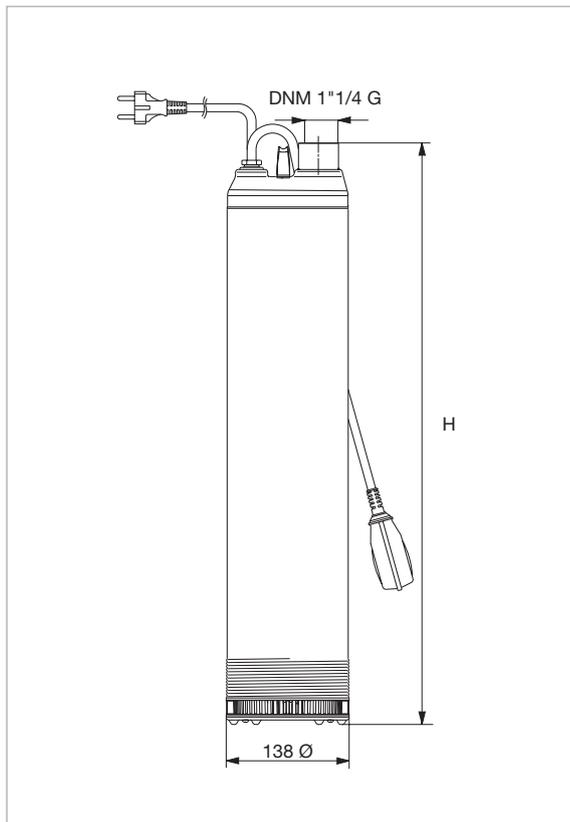


PRESTAZIONI A 50 Hz

| MODELLO | DATI ELETTRICI | | DATI IDRAULICI | | | | | | | |
|--------------|----------------|------|---------------------|----|------|------|------|------|-----|-----|
| | P2 NOMINALE | | Q=m ³ /h | 0 | 1,2 | 2,4 | 3,6 | 4,8 | 6 | 7,2 |
| | kW | HP | Q=l/min | 0 | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 |
| PULSAR 30/50 | 0,55 | 0,75 | H (mt) | 42 | 38,2 | 33,8 | 24,8 | 13,5 | - | - |
| PULSAR 40/50 | 0,75 | 1 | | 56 | 51 | 45 | 33 | 18 | - | - |
| PULSAR 50/50 | 1 | 1,36 | | 72 | 65,5 | 58 | 43,6 | 24,5 | - | - |
| PULSAR 65/50 | 1,2 | 1,6 | | 86 | 78,5 | 70 | 52,8 | 29 | - | - |

DATI ELETTRICI E DIMENSIONALI

| MODELLO | DATI ELETTRICI | | | | | | | H mm | DIMENSIONI IMBALLO | | | VOLUME IMBALLO m ³ | Q.TA' X PALLET | PESO Kg |
|-------------------|------------------------|----------|-------------|------|---------------------|--------------|-----|---------|--------------------|-----|-----|-------------------------------------|----------------------|------------|
| | ALIMENTAZIONE 50 Hz | P1 kW | P2 NOMINALE | | I _n A | CONDENSATORE | | | L/A | L/B | H | | | |
| | | | kW | HP | | μF | Vc | | | | | | | |
| PULSAR 30/50 M | 1x230 V~ | 0,94 | 0,55 | 0,75 | 4,5 | 16 | 450 | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,3 |
| PULSAR 30/50 T-NA | 3x230 V~ | 0,87 | 0,55 | 0,75 | 2,85 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,3 |
| PULSAR 30/50 T-NA | 3x400 V~ | 0,87 | 0,55 | 0,75 | 1,65 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,3 |
| PULSAR 40/50 M | 1x230 V~ | 1,12 | 0,75 | 1 | 5,2 | 16 | 450 | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 40/50 T-NA | 3x230 V~ | 1,03 | 0,75 | 1 | 3,2 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 40/50 T-NA | 3x400 V~ | 1,03 | 0,75 | 1 | 1,85 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 50/50 M | 1x230 V~ | 1,45 | 1 | 1,36 | 6,5 | 25 | 450 | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 50/50 T-NA | 3x230 V~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 4,15 | - | - | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 50/50 T-NA | 3x400 V~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 2,4 | - | - | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 65/50 M | 1x230 V~ | 1,70 | 1,2 | 1,6 | 7,8 | 30 | 450 | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |
| PULSAR 65/50 T-NA | 3x230 V~ | 1,60 | 1,2 | 1,6 | 5 | - | - | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |
| PULSAR 65/50 T-NA | 3x400 V~ | 1,60 | 1,2 | 1,6 | 2,9 | - | - | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |



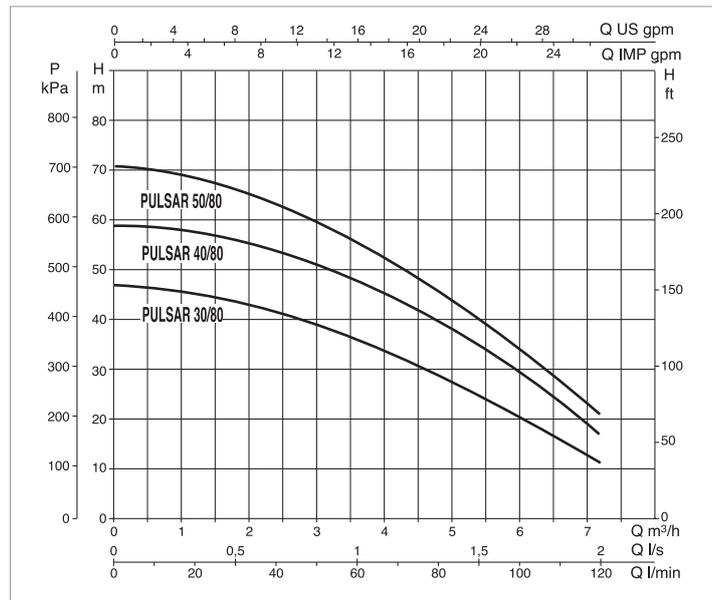
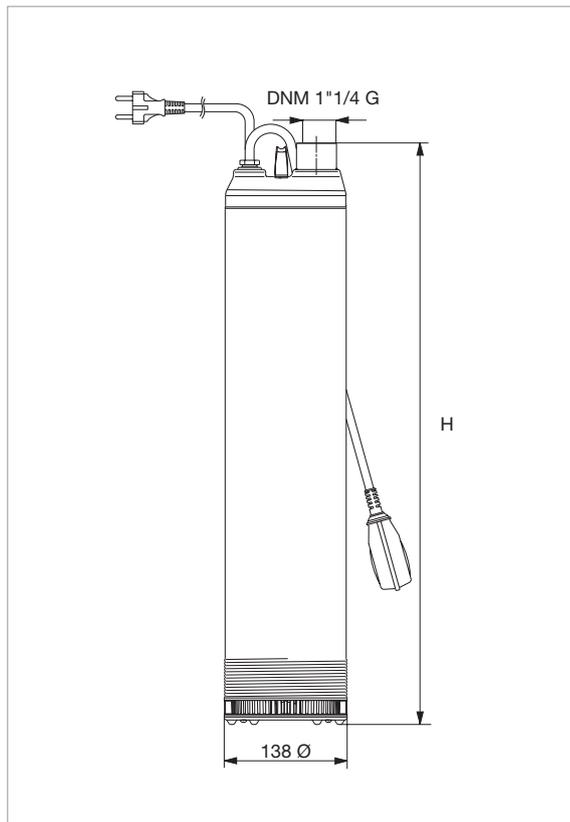
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

PRESTAZIONI A 50 Hz

| MODELLO | DATI ELETTRICI | | DATI IDRAULICI | | | | | | | |
|--------------|----------------|------|----------------|----|------|------|------|------|------|------|
| | P2 NOMINALE | | Q=m³/h | 0 | 1,2 | 2,4 | 3,6 | 4,8 | 6 | 7,2 |
| | kW | HP | Q=l/min | 0 | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 |
| PULSAR 30/80 | 0,75 | 1 | H (mt) | 51 | 48,2 | 44,8 | 39,2 | 32,4 | 23,5 | 13 |
| PULSAR 40/80 | 1 | 1,36 | | 64 | 61 | 56,8 | 50 | 41,5 | 30,5 | 16,2 |
| PULSAR 50/80 | 1,2 | 1,6 | | 77 | 73,2 | 68 | 60 | 50 | 37 | 19,6 |

DATI ELETTRICI E DIMENSIONALI

| MODELLO | DATI ELETTRICI | | | | | | | H mm | DIMENSIONI IMBALLO | | | VOLUME IMBALLO m³ | Q.TA' X PALLET | PESO Kg |
|-------------------|------------------------|----------|-------------|------|---------|--------------|-----|---------|--------------------|-----|-----|-------------------------|----------------------|------------|
| | ALIMENTAZIONE 50 Hz | P1 kW | P2 NOMINALE | | In A | CONDENSATORE | | | L/A | L/B | H | | | |
| | | | kW | HP | | µF | Vc | | | | | | | |
| PULSAR 30/80 M | 1x230 V~ | 1,12 | 0,75 | 1 | 5,2 | 16 | 450 | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 30/80 T-NA | 3x230 V~ | 1,03 | 0,75 | 1 | 3,2 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 30/80 T-NA | 3x400 V~ | 1,03 | 0,75 | 1 | 1,85 | - | - | 562 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 17,5 |
| PULSAR 40/80 M | 1x230 V~ | 1,45 | 1 | 1,36 | 6,5 | 25 | 450 | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 40/80 T-NA | 3x230 V~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 4,15 | - | - | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 40/80 T-NA | 3x400 V~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 2,4 | - | - | 630 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 18,5 |
| PULSAR 50/80 M | 1x230 V~ | 1,70 | 1,2 | 1,6 | 7,8 | 30 | 450 | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |
| PULSAR 50/80 T-NA | 3x230 V~ | 1,60 | 1,2 | 1,6 | 5 | - | - | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |
| PULSAR 50/80 T-NA | 3x400 V~ | 1,60 | 1,2 | 1,6 | 2,9 | - | - | 657 | 690 | 220 | 165 | 0,037 | 20 | 19,5 |



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.